

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ДКУ-02 ТОРГОВОГО ЗНАКА «ЕТР»



1. Назначение и основные сведения.

Светодиодные светильники серии ДКУ-02 предназначены для наружного освещения улиц, автомагистралей, придворовых территорий, автостоянок и прочих объектов, и являются энергоэффективной заменой светильников ГКУ, ЖКУ, РКУ.

Светодиодные светильники серии ДКУ-02 монтируются на кронштейн либо консоль. Крепление идет в комплекте. В качестве источников света используются светодиоды.

Не предназначены для бытового использования.

2. Основные технические характеристики.

Основные параметры и характеристики

Мощность, Вт	50	70	100
Цветовая температура, К	5000		
Индекс цветопередачи, Ra	≥80		
Коэффициент мощности	≥0.9		
Степень защиты	IP65		
Класс защиты от поражения электрическим током	I		
Цикл переключений	>15000		
Напряжение сети, В	~ 230		
Частота, Гц	50		
Ресурс светодиодов, ч	30000		
Климатическое исполнение	УХЛ1		
Рекомендуемая высота установки, м	6-12		
Тип светодиодного светильника	ДКУ-02		
Размер, мм	390*177*66	490*222*80	490*222*80
Температура эксплуатации, °С	-40 +45		
Световой поток, лм/Вт	85		

3. Комплектность.

В комплект поставки входят:

Светодиодный светильник – 1 шт.; руководство по эксплуатации – 1 шт. на партию из 10 светильников, но не менее 1 шт. на заказ; индивидуальная упаковка.

4. Требования безопасности.

Монтаж, устранение неисправностей, чистку и техническое обслуживание светильников необходимо проводить при отключенной электрической сети.

Не допускается эксплуатация с поврежденной изоляцией проводов и мест соединений.

Подключение светодиодного светильника должно выполняться квалифицированным персоналом (электриком). Если внешний гибкий кабель или шнур данного прожектора окажется поврежден, он должен быть заменен только изготовителем, или его сервисной службой, или другим квалифицированным персоналом, чтобы обезопасить потребителя от возможного поражения электрическим током.

5. Сведения об утилизации.

Светодиодные светильники серии ДКУ-02 не содержат дорогостоящих или токсичных материалов и комплектующих деталей, требующих специальной утилизации. Изделие необходимо утилизировать согласно требованиям законодательства территории реализации.

6. Транспортирование и хранение.

Транспортирование изделий допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги. Хранение осуществляется только в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -45 °С до +60 °С и относительной влажности 70%, допускается хранение при относительной влажности до 95% при 25 °С.

7. Гарантийные обязательства.

При соблюдении потребителем правил установки, эксплуатации, и хранения изготовитель гарантирует нормальную работу светильников в течение 12 месяцев с даты реализации.

Срок хранения: 10 лет .

За неправильную транспортировку, хранение, монтаж и эксплуатацию светильников, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

В случае обнаружения неисправности или выхода из строя светильников до истечения гарантийного срока не по вине покупателя, следует обратиться в магазин по месту продажи светильников.

Изготовитель: Ningbo OUTLUX Electrical Co., LTD, No. 1 Hetou Rd. Hengxi Ind., Ningbo, China.
Made in China. Изготовлено в Китае.

Импортер: ООО «ЭлектроТехИмпорт», 223060, Республика Беларусь, Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с, 18, пом. 17.

Дата изготовления указана на изделии.



Гарантийный талон

Наименование изделия _____

Штамп магазина и его адрес _____

Дата продажи « ____ » _____ 20__ г.

USERS MANUAL

TM “ETP” LED street lamps



1. Areas of application and general information.

LED street lamps ETP are used for outdoor lighting of streets, highways, parking territories.

LED street lamps are installed on the bracket. LED street lamps have LED light source.

2. Main technical data.

Power consumption, W	50	70	10
CCT, K	5000		
CRI, Ra	≥80		
Ripple rate, %	<5		
Power factor	≥0.9		
Type of protection floodlight	IP65		
Protection class	I		
Lifetime, hours	30000		
Switching cycle	>15000		
Size, mm	390*177*66	490*222*80	490*222*80
Luminous efficacy, lm/W	85		
Mains frequency, Hz	50		

3. Safety Requirements.

Installation, cleaning and maintenance of LED street lamps should be carried out with the power off.

It is forbidden to use street lamps with damaged insulation of wires and joints.

LED street lamps should be installed by qualified electric.

4. Recycling Information.

LED street lamps do not contain expensive or toxic materials and components that require special recycling. Recycling of LED street lamps is carried out by the usual way.

5. Carriage and storage.

Carriage of LED street lamps is provided by any kind of covered transport if street lamps are in a manufacturer package that ensure protection from mechanical damage, impurity and moisture.

Storage of street lamps is carried out only in manufacturer packages in rooms with natural ventilation under ambient temperatures from -45 °C to +50 °C and relative humidity of 70%. It is allowed to store street lamps under relative humidity up to 95% at 25 °C.

Shelf life: 10 years.

6. Warranty

If consumer follow the rules of installation, usage and storage, the manufacturer guarantees the normal operation of LED street lamps for 12 months from the date of sale.

The manufacturer is not responsible for improper carriage, storage, installation and usage of LED street lamps.

During the warranty period any defective LED street lamps can be returned to the store where it was purchased.

