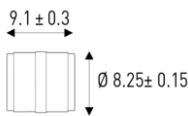


Характеристики : - Трёхэлектродный газовый разрядник

↳ Не радиоактивный



электрические характеристики

|  |            |           |
|--|------------|-----------|
| Статическое напряжение пробоя                            |            | 120-180 V |
| Допуск искрового напряжения постоянного тока (100 В / с) |            | +/- 20%   |
| Динамическое напряжение пробоя (1 кВ/µс)                 |            | ≤620 V    |
| Номинальный ток разряда                                  | In         | 20 kA     |
| Максимальный ток разряда                                 | Imax Total | 25 kA     |
| Импульсный ток разряда                                   |            | 4 kA      |
| Макс. ёмкость  | C          | <0.9 pF   |
| Сопротивление изоляции                                   | IR         | ≥10 GOhms |
| Напряжение дуги  |            | ≤ 25 V    |
| Ток перехода тлеющего разряда в дуговой разряд           |            | 0.5 A     |
| Напряжение накала  |            | ≤ 100 V   |
| Ток разряда AC (50 Гц)                                   |            | 20 A      |
| Напряжение гашения дуги                                  |            | >80 V     |

механические характеристики

|                                     |  |                   |
|-------------------------------------|--|-------------------|
| Технология                          |  | Газовый разрядник |
| Температура эксплуатации и хранения |  | -40°C / +90°C     |
| Размеры                             |  | см. схему         |
| Вес                                 |  | 2.31 g            |

Стандарты

|                                |  |                      |
|--------------------------------|--|----------------------|
| Соответствие стандартам        |  | ITU-T K12 rec.       |
| Сертификация                   |  | UL Recognized / ROHS |
| Соответствует требованиям RoHS |  | Yes                  |

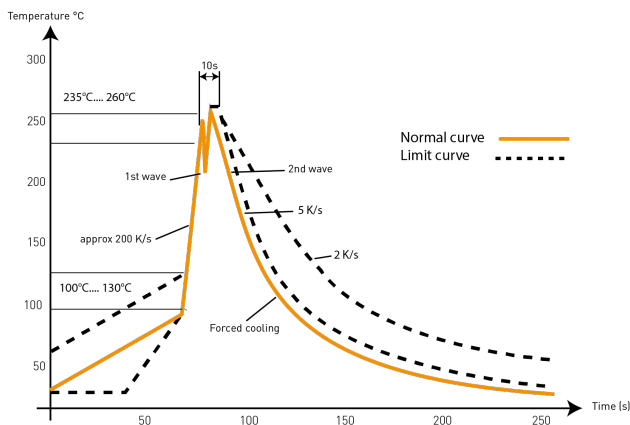
Артикул

9290002

Note: At delivery AQL 0.65 II, DIN ISO 2859

Soldering recommendation

Wave soldering cycle for gas discharge tubes:



The curve is conform with the standard test: IEC 60068 part 2-58.

Annotation:

The soldering oven (reflow or wave) for gas discharge tube with failsafe mechanism must be define with precaution.

